

Bogenstapler

Der Bogenstapler nimmt automatisch die geschnittenen Bögen vom Schneidplotter auf und stapelt diese auf einer Palette ab.

- Automatische Stapelvorrichtung
- Konfigurierbar für jeden Plotter, Material und Formatgröße

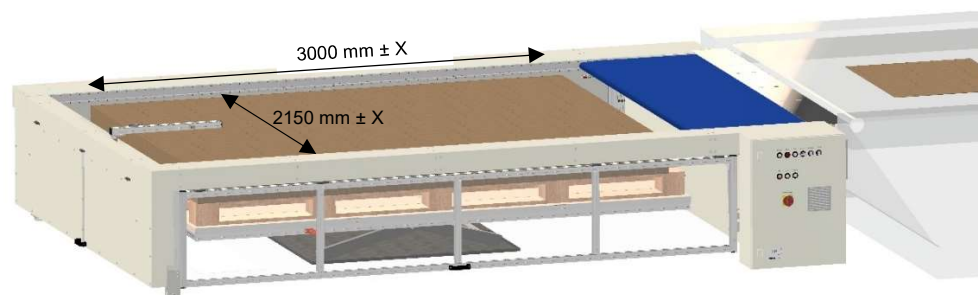
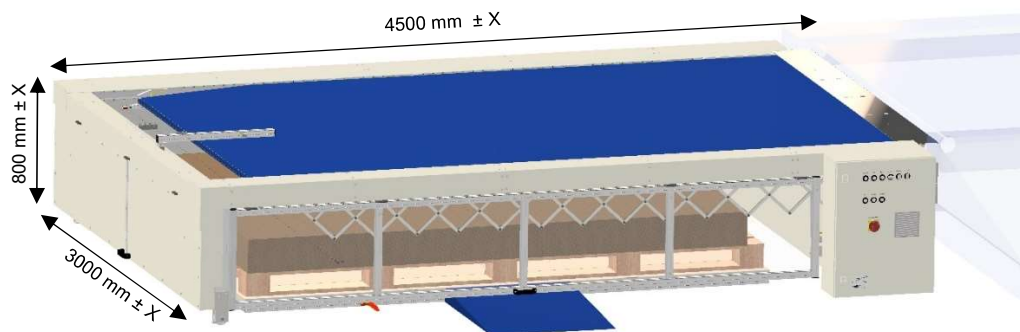


Funktionsprinzip

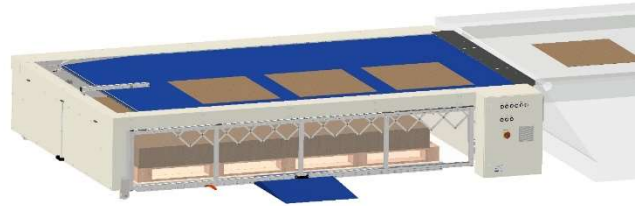
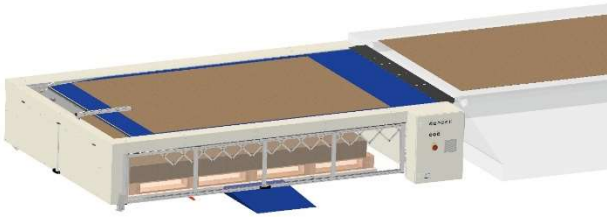
Ein Sensor erkennt den ankommenden Bogen und startet den Bandantrieb mit der gemessenen Geschwindigkeit. Mit Hilfe des Bands wird der Bogen mitgenommen. Durch das Ausfahren des Scherengitters und der damit verbundenen Zugabe des Bands wird der Bogen zur Endlage transportiert. Der Ablageprozess erfolgt durch das Einfahren des Bandes. Die Ablagegeschwindigkeit beträgt je nach Formatgröße 20-50s.

Abmessung und technische Daten

- Kundenspezifisch konfigurierbar



Typ	22034-00-00-00
Aufstellfläche	4500 x 3000 x 800 mm
Formatgröße	3000 x 2150 mm
Arbeitshöhe	770 mm
Max. Bandgeschwindigkeit	1m/s
Min. Arbeitszyklus	20s
Max. Stapelhöhe	350 mm
Spannung	400V/N/PE
Frequenz	50Hz
Nennleistung	2,5 KVA
Nennstrom	5,2A
Gewicht	950Kg
Antriebe	Servomotoren Beckhoff

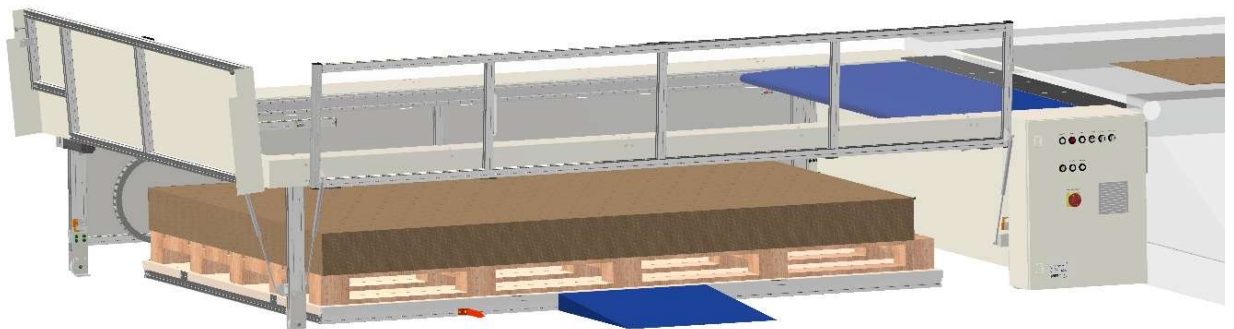


Das Zusammenspiel von Schneidplotter und Bogenstapler kann über einen Datenaustausch oder abgreifende optionale Sensorik angepasst werden. Der Bogenstapler ist für jeden Schneidplotter verwendbar und auf die benötigte Formatgröße konfigurierbar.

Die einfache Bedienung ist innerhalb von wenigen Minuten erklärt und der Stapelprozess kann starten.

Die Be- und Endladung ist von vorn oder seitlich möglich. Somit können sie bequem mit Hubwagen oder Gabelstapler die Palette entnehmen.

Zusätzlich kann der Scherenhubtisch komplett ausfahren und die Produkte können von einer gewünschten Arbeitshöhe entnommen oder zum Ausbrechen weiterverarbeitet werden.



Haben wir Ihr Interesse geweckt? Sprechen Sie uns an.

